

建设项目生产时间 调整情况说明

项目名称：粒化高炉矿渣粉项目

建设单位：南通海岩新材料科技有限公司（盖章）

编制日期：二〇二一年九月

附件材料：

附件 1：营业执照和工商核准通知书

附件 2：环评批复

附件 3：自主验收公示

附件 4：申请报告

附件 5：关于“南通海岩建材有限公司生产时间情况说明”的专家咨询意见

目录

| | |
|----------------------------|----|
| 1 前言 | 4 |
| 1.1 项目由来 | 4 |
| 1.2 变动情况分析 | 4 |
| 1.3 项目主要结论 | 7 |
| 2 总则 | 9 |
| 2.1 目的 | 9 |
| 2.2 编制依据 | 9 |
| 2.3 声环境质量状况 | 10 |
| 2.4 噪声排放标准 | 11 |
| 3 本项目工程分析 | 12 |
| 3.1 建设项目工程概况 | 12 |
| 3.2 产品方案 | 12 |
| 3.3 厂区总平面布置及厂界周围环境概况 | 12 |
| 3.4 主要生产设备 | 17 |
| 3.5 原辅材料消耗 | 17 |
| 3.6 公辅及环保工程 | 18 |
| 3.7 工艺流程 | 19 |
| 3.8 水平衡 | 20 |
| 4 污染物产生和治理措施 | 21 |
| 4.1 废水污染物产生和治理措施 | 21 |
| 4.2 废气污染物产生和治理措施 | 23 |
| 4.3 噪声产生和治理措施 | 26 |
| 4.4 固（液）体废物产生和治理措施 | 28 |
| 5 环评及批复落实情况 | 30 |

| | |
|---------------------------|----|
| 5.1 建设项目环境影响报告表主要结论 | 30 |
| 5.2 建设项目环境影响报告表批复要求 | 30 |
| 6 环境管理与监测计划 | 34 |
| 6.1 环境管理计划 | 34 |
| 6.2 环境监测计划 | 36 |
| 7 总量控制 | 37 |
| 8 结论 | 38 |

1 前言

1.1 项目由来

2016 年 08 月 29 日，南通海岩建材有限公司经海安市行政审批局核准变更为南通海岩新材料科技有限公司（见附件 1）。建设单位位于南通海安市高新区自由村四组，占地面积约 20823.7m²，从事粒化高炉矿渣粉生产，生产的矿渣粉由建筑材料生产公司收购，用于水泥行业制造中的原辅材料之一，项目建成投产后，可形成年产高炉矿渣粉 30 万吨的生产能力。

2012 年 10 月 10 日建设单位取得了海安县发展和改革委员会《关于南通海岩建材有限公司粒化高炉矿渣粉项目备案的通知》，文号“海发改投资【2012】478 号”。2013 年 3 月 20 日，建设单位委托海安县环境科学研究所有限公司编制了《南通海岩建材有限公司粒化高炉矿渣粉项目》环境影响报告表，2013 年 11 月 12 日，取得了海安县环境保护局对于该项目的环评批文，文号“海环管表【2013】11021 号”（见附件 2）。

2020 年 4 月 26 日，建设单位向南通市海安生态环境局申请验收及投产，2020 年 10 月 7 日取得了南通市海安生态环境局《关于南通海岩新材料科技有限公司验收申请的复函》。2020 年 1 月 22 日建设单位根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中要求对验收项目进行自查整改，并完成“粒化高炉矿渣粉项目”竣工环境保护验收工作（见附件 3）。

验收结论规定，根据《关于南通海岩建材有限公司粒化高炉矿渣粉项目环境影响报告表的批复》（海环管（表）【2013】11021 号，2013 年 11 月 12 日）要求，不得从事夜间生产。因此申请调整工作时间，由环评中原先设计的 0:00-8:00 和 12:00-24:00 调整为 6:00-21:00，年生产 240 天。

1.2 变动情况分析

因 2013 年期间，建设项目周边 100m 范围内居民较多，海安县环境保护局在环评批复中规定该项目夜间不得生产。随着城市建设发展，2018 年前后，建设单位周边 100m 范围内居民陆续拆迁，南通海岩新材料科技有限公司于 2018 年 10 月 26 日向海安市行政审批局、海安市环境保护局提出申请，说明建设过程中进一步优化了厂区平面布局，强化了噪声污染防治措施，以确保厂界昼、夜间噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，

且该项目 100 米大气环境保护距离内的居民均已经拆迁到位，申请调整工作时间，夜间生产，并承诺时间调整后，项目的性质、地点、规模、采用的生产工艺及防治污染的措施均不发生重大变动，并确保各类污染物稳定达标排放。2018 年 10 月 29 日，海安市行政审批局、海安市环境保护局回复：在该项目性质、地点、规模、采用的生产工艺及防治污染的措施均不发生重大变动且确保各类污染物稳定达标排放的前提下，同意南通海岩建材有限公司调整工作时间，实施夜间生产，强调在生产过程中一旦出现噪声超标或噪声扰民现象须立即无条件停产整改（见附件 4）。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）、《江苏省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可证管理衔接的通知》文件要求，南通海岩新材料科技有限公司验收后生产时间的调整，不涉及建设性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施等变化，不属于重大变化。故对建设项目生产时间调整进行情况说明，具体对照情况表见表 1.2-1。

表 1.2-1 项目变动内容与环办环评函[2020]688 号文的对照情况

| 序号 | 变动属性 | 指标分项 | 对照情况 |
|----|------|--|---|
| 1 | 性质 | 建设项目开发、使用功能发生变化的 | 建设项目开发、使用功能不发生变化 |
| 2 | 规模 | 生产、处置或储存能力增大 30%及以上的 | 由于生产高炉矿渣粉不再使用粉煤灰，单纯使用矿渣作为原料，故不需要粉煤灰仓进行存贮原料粉煤灰筒仓由 1 台变为 0 台，矿渣粉筒仓由 1 台变为 2 台。不属于重大变化 |
| | | 生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的 | 原料贮存筒仓变化，但未导致废水第一类污染物排放量增加 |
| | | 位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子)；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。 | 位于环境质量不达标区，但根据验收结论，未导致污染物排放量增加 |
| 3 | 地点 | 项目重新选址 | 项目选址、平面布置未变 |

| 序号 | 变动属性 | 指标分项 | 对照情况 |
|----|------|---|--|
| | | 在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的 | |
| 4 | 生产工艺 | 新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一: (1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外); (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的; (3)废水第一类污染物排放量增加的; (4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。 | 生产装置类型、生产工艺与环评报告表一致;原辅材料中粉煤灰不再使用,不新增污染物种类及排放量,不属于重大变化。 |
| | | 物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。 | 与环评一致 |
| 5 | 环保措施 | 废气、废水污染防治措施变化,导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。 | 烘干、燃煤废气分开排放,并设置有独自的处理措施,有效处理燃烧废气,经验收检测核算,增加了一个排气筒未导致污染物新增,未导致排放量超过批复总量,不属于重大变化 生活污水、初期雨水不在排入外环境,有效处置;新增喷淋用水,抑制扬尘,不新增用水量,不产生废水外排,不属于重大变化 |
| 5 | 环保措施 | 新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。 | 初期雨水经厂内雨水管道进入沉淀池,回用绿化;项目所产生的生活污水经化粪池预处理后在市政污水管网未铺设到位的情况下,暂委外清运处置;立磨设备冷却水循环使用;原料堆场喷淋水进入产品或者土壤自然损耗,未导致环境影响加重 |
| | | 新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。 | 烘干、燃煤废气分开排放,并设置有独自的处理措施,有效处理燃烧废气,经验收检测核算,增加了一个排气筒未导致污染物新增,未导致排放量超过批复总量,不属于 |

| 序号 | 变动属性 | 指标分项 | 对照情况 |
|----|------|---|---|
| | | | 重大变化 |
| | | 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。 | 项目夜间生产，但在厂界西侧、北侧围墙上设置隔声屏障，西南侧增设围墙，减少噪声对环境的影响，不属于重大变化 |
| | | 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的 | 建设单位按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单及《江苏省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办〔2019〕327号)要求将废润滑油纳入危废管理中,设置危险固废暂存场地,设置警示标识标牌和信息公示牌。危险废物与有资质单位签订了处置合同,做到妥善管理 |
| | | 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。 | 与环评一致 |

1.3 项目主要结论

综上所述，建设项目完成竣工环境保护验收后，进行生产时间的调整：“由6:00至21:00白天生产，调整至每天20小时(0:00-8:00和12:00-24:00)生产”。该项变动不在《建设项目环境影响评价分类管理名录》范围内，无需重新报批环评。根据《排污许可管理条例》，可以纳入排污许可管理。2017年7月26日，南通海岩新材料科技有限公司以函审的方式组织专家就《南通海岩新材料科技有限公司生产时间情况说明》进行了技术咨询(见附件5)，专家总体意见是：“同意《南通海岩建材有限公司生产时间情况说明》的结论，企业增加噪声防护措施，对照苏环办[2021]122号文,属于一般变动范畴，企业调整到原环评报告表(2013年03月20日)和《申请报告》(2018年10月26日)中所申请的工作时段(含夜

间生产）总体可行。”，并提出了下一步完善工作，在此基础上，对《情况说明》进行了完善，形成本次工作。

2 总则

2.1 目的

通过对本工程生产工艺、污染因素及治理措施的分析，确定本工程主要污染物产生环节和产生量，确定工程应采取的环保措施；在对环境现状进行监测和污染源调查的基础上，预测本工程投产后的环境影响范围和程度，论证本工程环保措施在技术上的可行性，提出污染物总量控制措施及减轻或防治污染的建议，为建设单位提高生产效率，合理安排工作时间提供依据。

2.2 编制依据

2.2.1 法律法规性依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第9号），2014年4月24日修订通过，2015年1月1日起施行；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（中华人民共和国主席令第二十四号），2018年12月29日；
- (3) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（中华人民共和国主席令8届第77号）（2020年4月29日修正），2020年9月1日施行；
- (4) 《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》(国务院令第682号)，2017年7月16日，2017年10月1日起施行；
- (5) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令2017年第682号）；
- (6) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021版）（2020年11月5日修正）；
- (7) 《关于做好环境影响评价制度与排污许可制衔接相关工作的通知》（环办环评[2017]84号），2017年11月14日；
- (8) 《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》（部令 第11号），环境保护部，2019年12月20日；
- (9) 《关于强化建设项目环境影响评价事中事后监管的实施意见》（环环评[2018]11号）；

2.2.2 江苏省法规、政策及文件

- (1) 《江苏省环境噪声污染防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议修正）；

(2) 《江苏省环境空气质量功能区划分》（1998 年 9 月颁布）；

(3) 《江苏省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可证管理衔接的通知》

2.2.3 南通市及海安市地方法规与政策

(1) 《南通市生态环境状况公报》（2020 年）；

(2) 《南通市主城区声环境功能区划分规定》（2019 年修订版）；

2.2.4 有关技术导则与技术规范

(1) 《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》（HJ2.1-2016），环境保护部；

(2) 《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009），环境保护部；

(3) 《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》（HJ954-2018）。

2.2.5 其他有关资料

(1) 《南通海岩建材有限公司粒化高炉矿渣粉项目环境影响报告表》（海安县环境科学研究所有限公司，2013 年 3 月 20 日）

(2) 《关于南通海岩建材有限公司粒化高炉矿渣粉项目环境影响报告表的批复》（海环管（表）【2013】11021 号，2013 年 11 月 12 日）；

(3) 《申请报告》（2018 年 10 月 29 日）；

(4) 《南通海岩新材料科技有限公司粒化高炉矿渣粉项目竣工环境保护验收报告》（2021 年 1 月）

2.3 声环境质量状况

根据《南通市生态环境状况公报》（2020 年），海安市声环境质量总体较好，昼间和夜间声环境质量基本保持稳定，昼间声环境平均等效声级别值为 54.5 分贝。海安市 1 类区、2 类区、3 类区及 4a 类区昼夜间等效声级值均符合相应功能区标准，交通干线噪声平均等效声级值为 64.2 分贝；具体功能区噪声监测结果见表 2.3-1。

表 2.3-1 2019 年海安市城镇功能区噪声监测结果表 单位：dB(A)

| 城镇 | 1 类区 | | 2 类区 | | 3 类区 | | 4 类区 | |
|----|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 昼 | 夜 | 昼 | 夜 | 昼 | 夜 | 昼 | 夜 |
| 海安 | 51.1 | 41.8 | 54.8 | 43.9 | 60.8 | 50.6 | 61.8 | 51.5 |

建设项目位于海安市高新区自由村四组，项目周边 100 米范围内没有声环境敏感目标，环评中原有西厂界最近 72m 居民区已经拆迁。建设项目现所处的声环境功能区为《声环境质量标准》（GB3096-2008）规定的 2 类区域，受噪声影响人口数量较少，确定其声环境评价工作等级为二级。

2.4 噪声排放标准

根据南通海岩建材有限公司粒化高炉矿渣粉项目环境影响报告表及批复要求，依据现阶段声环境质量状况评价，确定建设项目运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准。

表 2.4-1 噪声排放标准

| 检测类别 | 功能区 | 标准限值 | 单位 | 执行标准 |
|------|---------|----------------|--------|-------------------------------------|
| 噪声 | 2 类声功能区 | 昼间 60 夜间 50 | dB (A) | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准 |

3 本项目工程分析

3.1 建设项目工程概况

建设项目基本情况见表 3.1-1。

表 3.1-1 建设项目基本情况表

| | | | |
|----------|--|--------|-----------------------------------|
| 建设项目名称 | 粒化高炉矿渣粉项目 | | |
| 建设单位名称 | 南通海岩新材料科技有限公司（原南通海岩建材有限公司） | | |
| 建设项目性质 | <input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 | | |
| 实际生产能力 | 30 万 t/a 高炉矿渣粉 | | |
| 建设项目行业类别 | 二十七、非金属矿物制品业 30、56 砖瓦、石材等建筑材料制造 303 | | |
| 环评时间 | 2013.03.20 | 自主验收时间 | 2021.01.22 |
| 实际总投资 | 5000 万 | 环保实际投资 | 245 万 |
| 生产时间 | 300 天/年 | 工作制 | 每天 20 小时（0:00-8:00 和 12:00-24:00） |

3.2 产品方案

表 3.2-1 项目产品方案表

| 序号 | 产品名称 | 年产量 | 运行时数 |
|----|-------|-------|----------------|
| 1 | 高炉矿渣粉 | 30 万吨 | 300 天，每天 20 小时 |

3.3 厂区总平面布置及厂界周围环境概况

3.3.1 厂界周边情况

本项目位于海安市高新区自由村四组，东侧为串场河，隔路东南为海北佳苑，南侧为空地，西侧为空地、隔路为空地 and 自由村四组居民，北侧为无名小路。距离项目最近声环境保护目标为厂区西侧 120m 处自由村居民点。地理位置见图 3.3-1，周边关系见图 3.3-2（环评时）、3.3-3（现状）。

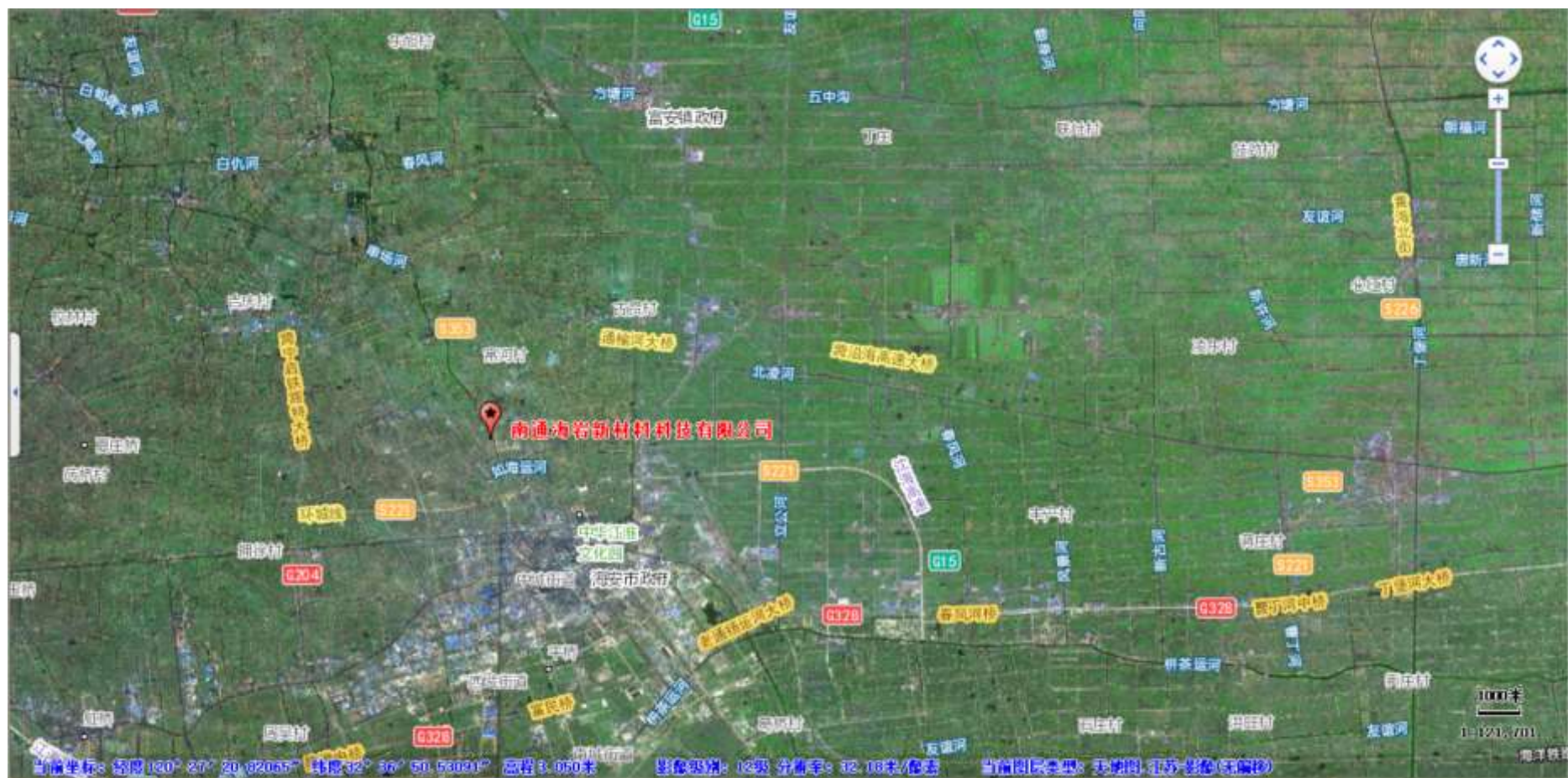


图 3.3-1 地理位置图

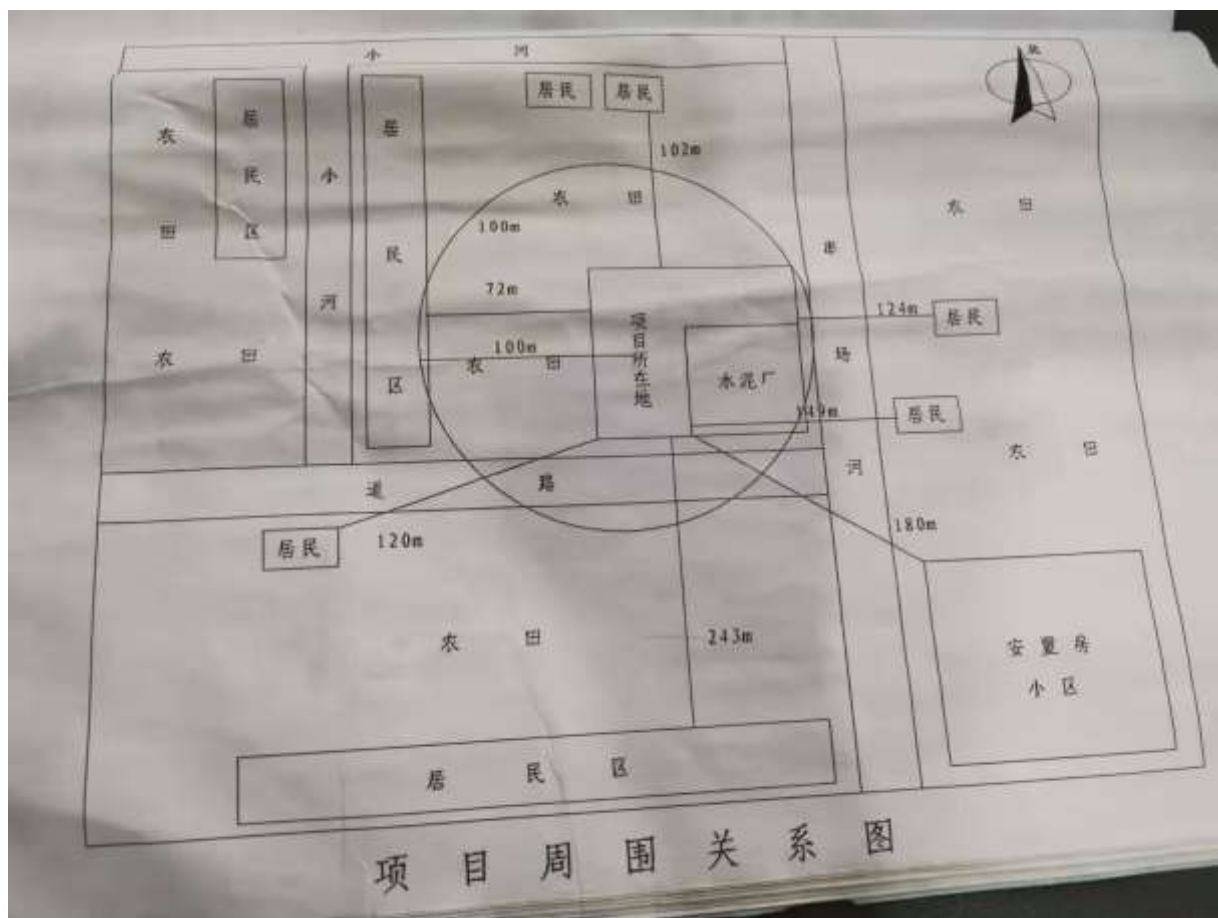


图 3.3-2 周边关系图（环评）

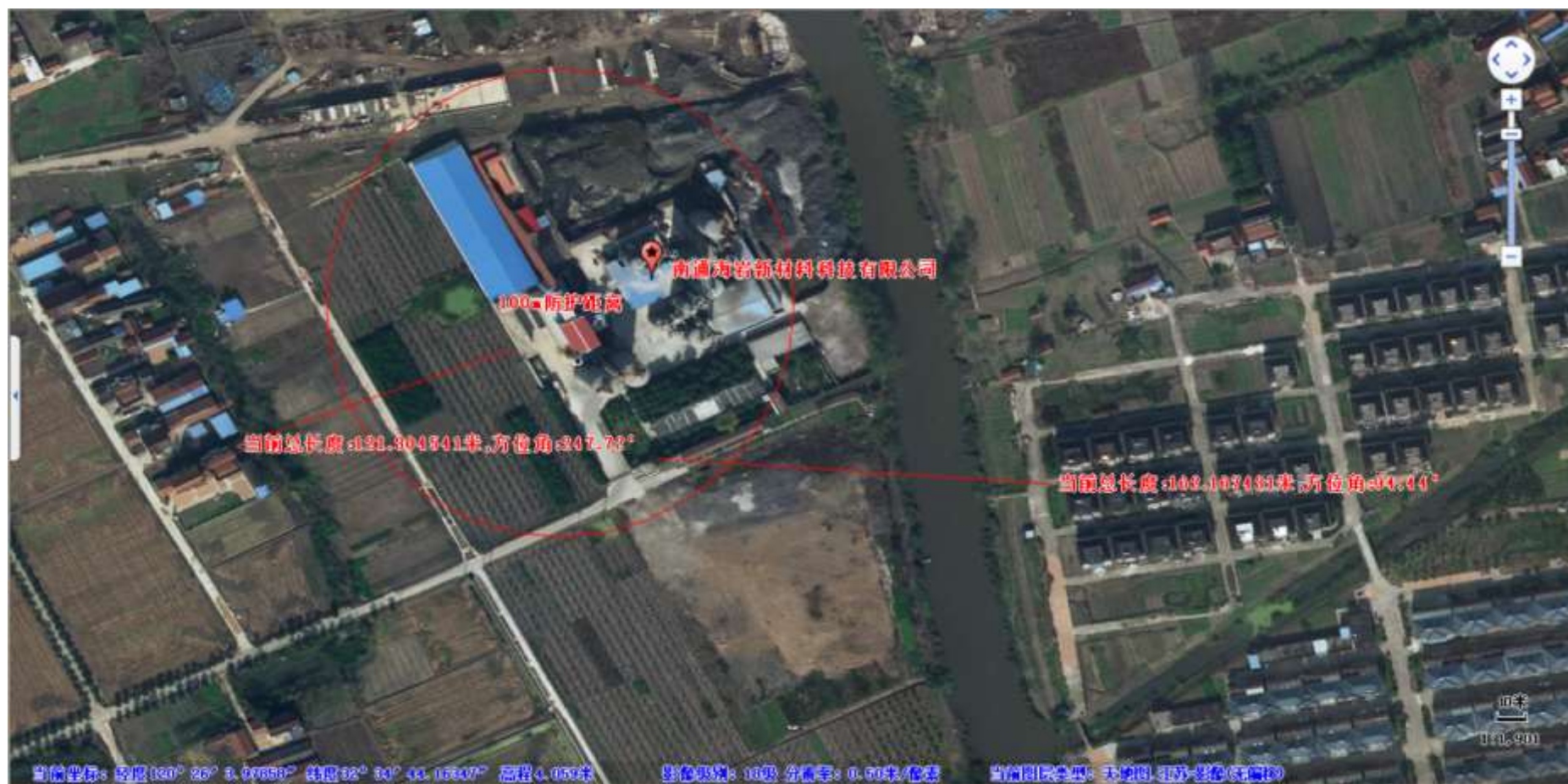


图 3.3-3 周边关系图（现状）

3.3.2 厂区平面布置

本项目位于海安市高新区自由村四组，占地面积约 20823.7m²。厂区由北向南依次为原料堆场、生产车间、筒仓。厂区东南角为办公区，西北角为电控室，项目南侧空地预留做原料堆场使用。

纵观厂房总平面布置图环评和现状对比：1、厂区北侧扩大原料堆场，使生产车间高噪声设备远离居民区；2、在磨机北侧和东侧增设围墙，减少噪声污染；3、厂区西南角增设进出口；4、高噪声设备均安置在厂区中间，合理布置高噪声设备的位置。项目平面布置见图 3.3-4。

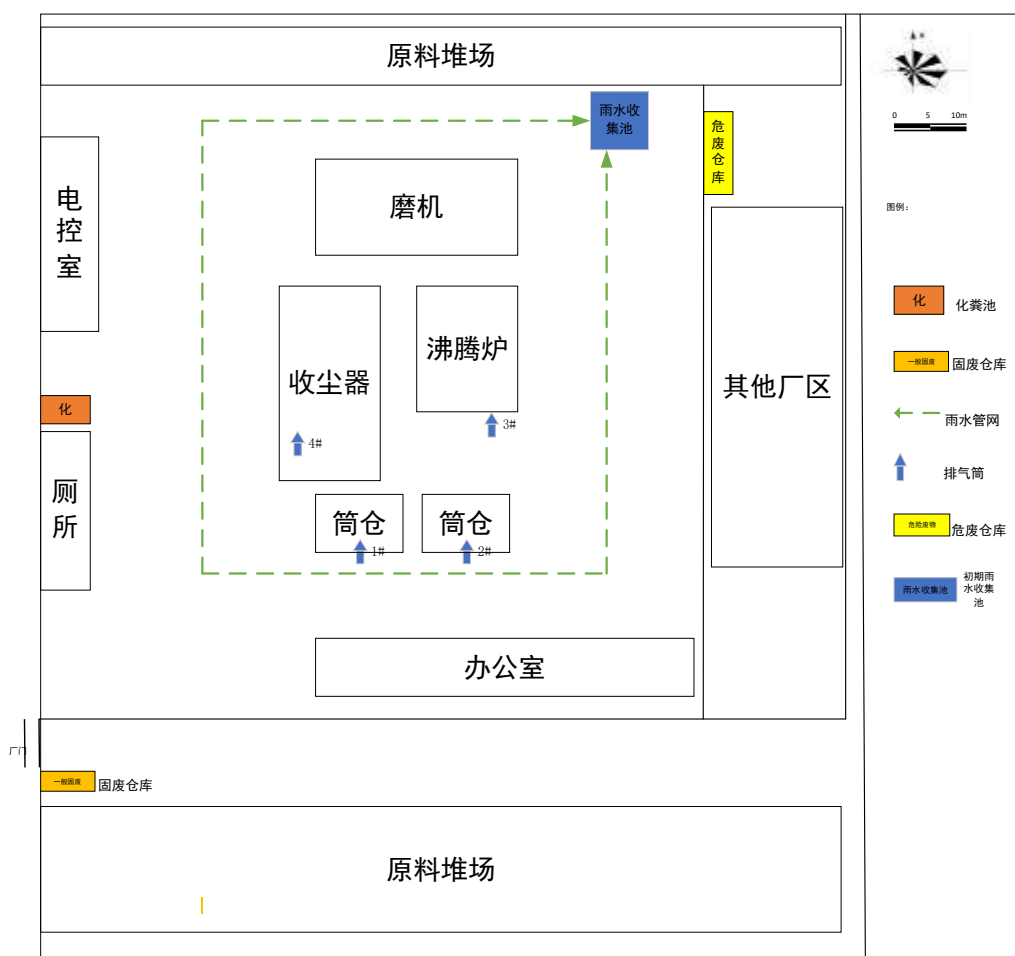


图 3.3-4 平面布置图

3.4 主要生产设备

表3.4-1 建设项目生产设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 环评设计规格及型号 | 实际投产规格型号 | 设计数量(台/套) | 实际数量(台/套) |
|----|--------------------|----------------|---------------|-----------|-----------|
| 1 | 料斗 | 3500mm×3500mm | 3500mm×3500mm | 3 | 3 |
| 2 | 湿矿渣计量称 | TDGV-650-2000 | TDGV-650-2000 | 3 | 3 |
| 3 | 粉煤灰仓 ¹ | Φ4×6m | / | 1 | 0 |
| 4 | 单机脉冲除尘器 | HMC-64 | HMC-64 | 1 | 1 |
| 5 | 螺旋计量秤 ² | TDG-2W/2J-C300 | / | 1 | 0 |
| 6 | 皮带输送机 | B650×85900mm | B650×85900mm | 1 | 1 |
| 7 | 电磁除铁器 | RCDF-6.5 | RCDF-6.5 | 1 | 1 |
| 8 | 金属检测仪 ³ | / | / | 1 | 0 |
| 9 | 皮带输送机 | B650×6000mm | B650×6000mm | 1 | 1 |
| 10 | 斗式提升机 | NE50×24900mm | NE50×24900mm | 1 | 1 |
| 11 | 永磁自动除铁器 | RCYG-ZX30 | RCYG-ZX30 | 1 | 1 |
| 12 | 立磨 | XYMS3200 | XYMS3200 | 1 | 1 |
| 13 | 气箱脉冲袋除尘器 | PPCA128-2X12 | PPCA128-2X12 | 1 | 1 |
| 14 | 高温烟气沸腾炉 | PZGF-8 | PZGF-8 | 1 | 1 |
| 15 | 气箱脉冲袋除尘器 | LPM3A-90 | LPM3A-90 | 1 | 1 |
| 16 | 矿渣粉筒仓 ⁴ | / | Φ12×28m | 2 | 2 |

备注：1、建设单位生产高炉矿渣粉不再使用粉煤灰，单纯使用矿渣作为原料，故不需要粉煤灰仓进行存贮原料；2 3、螺旋计量秤和金属检测仪属于辅助生产设备，建设单位暂未使用；4、矿渣粉筒仓环评主要设备表中未体现，但环评 P16 页工艺流程说明中有体现。

3.5 原辅材料消耗

1、原辅材料消耗

建设项目主要原辅材料见表 3.5-1。

表 3.5-1 建设项目原辅材料消耗表（单位：吨）

| 序号 | 名称 | 设计年用量 | 实际年消耗量 |
|----|-----|--------|--------|
| 1 | 矿渣 | 326243 | 336000 |
| 2 | 粉煤灰 | 9787 | 0 |
| 3 | 煤炭 | 6347 | 6400 |

3.6 公辅及环保工程

表 3.6-1 建设项目公辅及环保工程表对照表

| 类别 | 建设名称 | | 设计能力 | 实际建设情况 | 备注 |
|------|-------|------------------------|--------------|--|--|
| 贮运工程 | 运输 | | / | / | 汽车运输 |
| | 储存 | | / | 5000m ² +8000m ² | 原有 5000 平方米的原料堆场加上后增加的厂区南部 8000 平方米的原料堆场 |
| 公用工程 | 给水 | | 13650t/a | 13650/a | 来自市政自来水管网 |
| | 排水 | | 1215t/a | 1215t/a | 生活污水 |
| | 供电 | | 1350 万 kWh/a | 1350 万 kWh/a | 由市政电网提供 |
| 环保工程 | 筒仓粉尘 | 脉冲反吹除尘器 | | 2 套脉冲反吹除尘器 30m 高排气筒 | / |
| | 沸腾炉烘干 | 炉内石灰石脱硫设施 气箱脉冲袋式除尘器 | | 炉内石灰石脱硫设施 气箱脉冲袋式除尘器 15m 高排气筒 | |
| | 粉磨废气 | | | 水幕除尘 15m 高排气筒 | |
| | 燃煤废气 | | | | |
| | 堆场扬尘 | / | | 喷淋措施 | |
| | 废水 | 化粪池 1 座 | | 1 座 5m ³ | 处理生活污水 |
| | | 沉淀池 1 座 | | 1 座 10m ³ | 初期雨水收集 |
| | 固废堆场 | 危险固废 | / | 危废暂存场所 10m ² | 资质单位处置 |
| | | 一般工业固废 | / | 1 个垃圾桶 | 环卫清运 |
| | 噪声 | | / | 厂房隔声 设备减振措施 厂区隔音墙 | 降噪 |

3.7 工艺流程

建设项目生产工艺流程，建设项目主要生产工艺流程及产污节点见图 3.7-1。

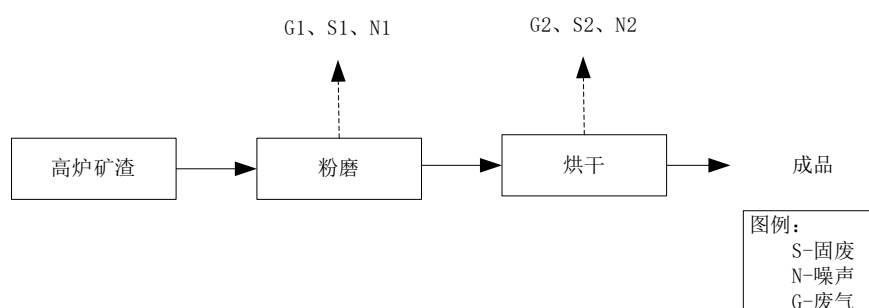


图 3.7-1 生产工艺流程及产污节点图

工艺简述：

项目使用的原料为外购的高炉矿渣，矿渣的含水率为 12%。项目矿渣从钢厂运入本厂内，入堆棚存放，矿渣通过铲车送到计量仓，皮带定量给料机计量后经皮带输送机送入立磨进行粉磨，该过程产生粉磨粉尘。在粉磨过程中，立磨内对物料进行喷水。喷水的目的是稳定料层，降低磨内压差，使物料碾磨充分。项目使用高温沸腾炉对粉磨后的物料进行烘干，该过程产生烘干废气及燃烧废气。粉磨烘干后的微粉经提升机流入斜槽进入两座 $\Phi 12\text{m}$ 矿渣微粉库，筒仓废气经气箱脉冲袋式除尘器净化后排入大气。

立磨的工作原理：物料通过回转下料器进入到下料管，下料管是透过分离器的侧面进入到磨机内部。

物料借助于重力和气流的冲击作用而落到磨盘中央。磨盘牢固的与减速机相连，以恒速旋转。磨盘的恒速旋转经粉磨物料均匀的水平分布在磨盘的衬板上，在那里。斜锥式的磨轻咬住物料并将它碾碎，在液压系统的作用下，由于压力和摩擦力的作用物料进行松磨。离心力将粉碎后的物料从磨盘中部甩至磨盘的边缘，离开磨盘的物料遇到通过风环进入磨内的热气体，并随之上升，经磨机中部壳体进入到分离器中，在此过程中物料与热气体进行了充分的热交换，水分迅速被蒸发，使剩余的水分达到 1%。尚未被粉碎到规定要求的物料泊料由分离器选出，并被送回至磨盘，以进行再粉磨。通过了分离器的物料被磨机风机产生的气流携带而进入收尘器。

3.8 水平衡

建设项目用给/排水平衡图见下图：

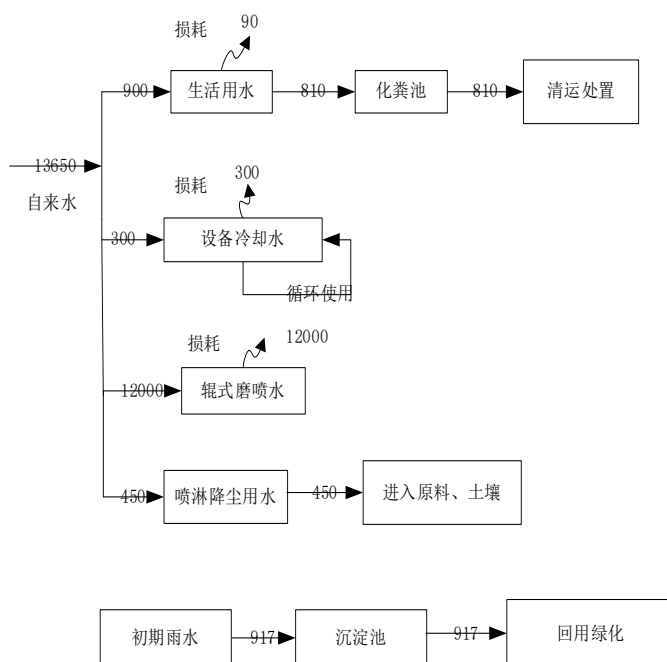


图 3.8-1 建设项目用排水平衡图 单位 t/a

4 污染物产生和治理措施

4.1 废水污染物产生和治理措施

建设项目按照“清污分流、雨污分流”原则设计、建设给排水系统，初期雨水通过厂区雨水管道收集后进入沉淀池回用绿化。建设项目废水主要包括立磨设备用水、生活废水、喷淋废水。废水产生及排放情况见表 4.1-1，废水污染防治措施见图 4.1-1。

4.1.1 生活污水

项目职工 20 人，年工作 300 天，生活污水年排放量约 810t，主要污染因子为 COD、SS、NH₃-N、TP，生活污水经化粪池处理后，委托南通品喆环境服务有限公司清运处置。

4.1.2 立磨设备用水

项目粉磨过程中，通过立磨对物料进行喷水，水分进入物料中，不外排；立磨由于压力和摩擦力的加大，设备热量提高，通过循环冷却水对立磨进行冷却，定期补充，不外排。

4.1.3 喷淋废水

项目物料装卸、堆场作业中会产生扬尘，通过喷淋抑尘装置，有效抑扬，减少粉尘对环境的影响，喷淋用水进入物料或土壤中自然损耗。

表 4.1-1 建设项目废水产生及排放情况

| 废水产生来源 | 污染物名称 | 治理措施 | 排放量(t/a) | 排放去向 |
|--------|--------------------|------|----------|------|
| 生活污水 | COD | 化粪池 | 810 | 清运处置 |
| | SS | | | |
| | NH ₃ -N | | | |
| | TP | | | |
| 初期雨水 | SS | 沉淀池 | 917 | 回用绿化 |



图 4.1-1 废水污染防治措施现状图

4.2 废气污染物产生和治理措施

建设项目生产过程主要大气污染物为筒仓粉尘、粉磨粉尘、沸腾炉烘干废气、燃煤废气、堆场、装卸、传输粉尘。

4.2.1 筒仓粉尘

矿渣微粉筒仓,储仓下锥体装有气力破拱装置,出口处设有手动蝶阀与螺旋机相连,由于筒仓为封闭式,非作业时受风力影响较小,一般不会起尘,起尘主要发生在装卸中。在其顶部设有脉冲反吹除尘器,装卸过程中产生的大量粉尘经脉冲反吹除尘器处理后,回收到筒仓中,微量粉尘经脉冲反吹除尘器呼吸口高空排放。

4.2.2 粉磨粉尘

高炉矿渣通过立磨进行粉碎,产生的粉尘经气箱脉冲除尘器处理后,与沸腾炉烘干废气一起排放。

4.2.3 烘干废气

高温沸腾炉对粉磨后的物料进行烘干,烘干废气主要由部分燃煤高温废气及物料加热废气构成,主要污染物为二氧化硫、烟尘(粉尘)和氮氧化物,通过采用炉内石灰石脱硫,使烘干废气中的 SO_2 可与 CaO 结合钙化,减少污染物排放。处理后的废气与粉磨粉尘一并进入气箱脉冲除尘器处理后排放。

4.2.4 燃煤废气

高温沸腾炉加热使用优质煤(见附件6)作为燃料,产生燃烧废气。主要污染物为二氧化硫、烟尘和氮氧化物,通过水幕除尘器处理后高空排放。

4.2.5 堆场、装卸、传输粉尘

项目物料装卸、作业扬尘、堆场扬尘、输送运输过程中产生粉尘,建设单位采用密封式传输带,在堆场四周安装喷淋设施,在原料堆场上覆盖抑尘网等措施,减少粉尘对环境的影响。

本项目废气产生及排放情况见表4.2-1。本项目废气处理措施流程情况见图4.2-1,本项目废气污染防治措施见图4.2-2。

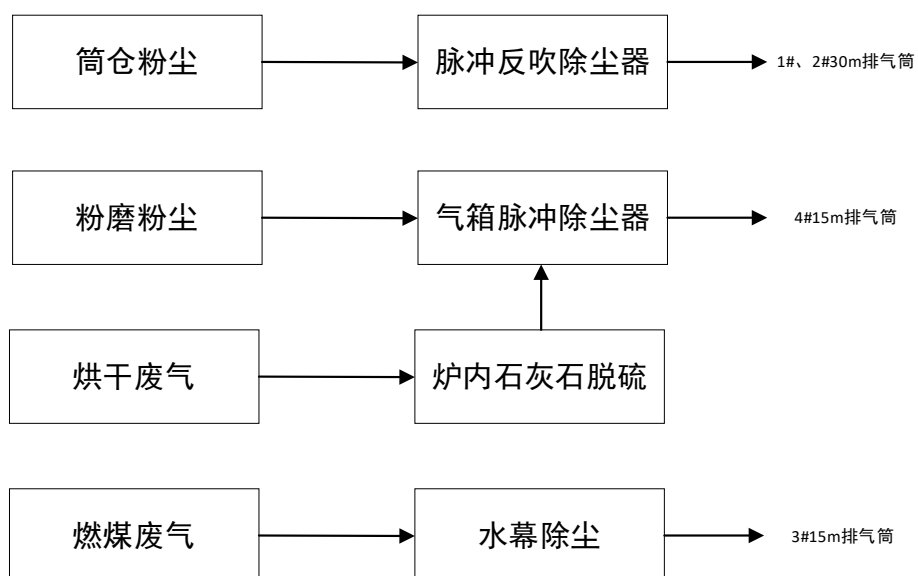


图 4.2-1 废气处理措施流程示意图

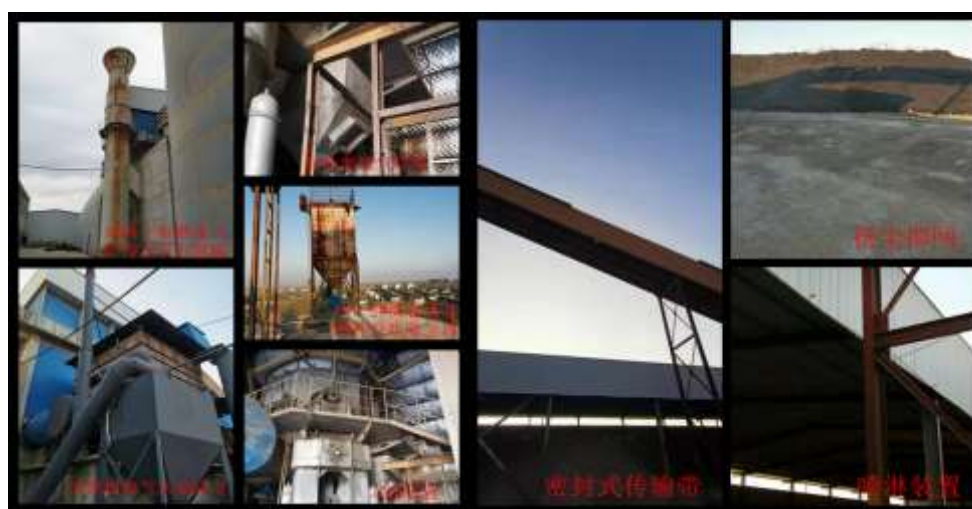


图 4.2-2 废气治理措施现状图

表 4.2-1 建设项目废气产生及排放情况

| 排气筒编号 | 污染源名称 | 污染物名称 | 排放方式 | 治理措施 | 排气筒参数 | | 监测点设置 | 处理效率 | | 废气量 Nm³/h | | 排放去向 | |
|-------|--------------|--------------|------|--------------------|-------|-------|-------|------------|----|-----------|-------|------|--|
| | | | | | 高度（m） | 内径（m） | 开孔情况 | 设计 | 实际 | 设计 | 标杆 | | |
| 1#、2# | 筒仓废气 | 颗粒物 | 有组织 | 脉冲反吹除尘器 | 30 | 0.35 | 出口 | 99% | / | / | 7500 | 环境空气 | |
| 3# | 燃煤废气 | 烟尘、二氧化硫、氮氧化物 | | 水幕除尘 | 15 | 0.55 | 出口 | / | / | / | 9500 | | |
| 4# | 烘干废气 粉磨废气 | 烟尘、二氧化硫、氮氧化物 | | 炉内石灰石脱硫 气箱脉冲除尘器 | 15 | 2.35 | 出口 | 40% 99% | / | / | 99000 | | |
| / | 厂界 | 颗粒物 | 无组织 | 喷淋、覆网抑尘、密封传输、绿化等 | / | | | | | | | | |

4.3 噪声产生和治理措施

4.3.1 噪声源及降噪情况

项目高噪声源主要为磨机、提升机、输送机、风机、除尘器、运输车辆等设备，单台设备噪声值为 75dB（A）~85dB（A）。为保证项目噪声达标排放，建设单位合理布置设备的位置,对高噪声源设备采取减震、润滑措施，并将厂房进行隔声，同时在磨机北侧和东侧增设围墙、西侧围墙上设置隔声屏障,增设厂区进出大门于西南角。生产过程中关闭门窗,厂区绿化等措施，起到隔声降噪作用。本项目的主要噪声产生及治理措施见表 4.3-1，噪声治理措施图见图 4.3-1。

表 4.3-1 建设项目噪声产生及治理情况一览表

| 序号 | 污染源名称 | 声源类型 | 单台噪声强度 (dB(A)) | 数量 (套) | 降噪量 (dB(A)) | 治理措施 | 持续时间 (h/a) |
|----|-------|------|-------------------|-----------|----------------|-------------------------|------------|
| 1 | 磨机 | 频发 | 85 | 1 | 30 | 厂房隔声、减振垫、密闭输送、设置隔声墙、绿化带 | 6000 |
| 2 | 斗式提升机 | 频发 | 75 | 1 | 25 | | 6000 |
| 3 | 皮带输送机 | 频发 | 75 | 2 | 25 | | 6000 |
| 4 | 除尘器 | 频发 | 70 | 3 | 15 | | 6000 |
| 5 | 运输车辆 | 偶发 | 70 | 外来 | 20 | 管控速度 | 125 |



图 4.3-1 噪声治理措施现状图

4.3.2 厂界和环境保护目标达标情况分析

建设项目噪声措施改造完成后，选择东、南、西、北厂界作为关注点进行噪声影响预测，厂界贡献值预测见下表。

表 4.3-2 建设项目厂界环境噪声预测结果 单位：dB(A)

| 序号 | 污染源名称 | 数量 (套) | 降噪 后叠 加源 强 | 东厂界 | | 南厂界 | | 西厂界 | | 北厂界 | |
|-----|-------|-----------|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | 昼 | 夜 | 昼 | 夜 | 昼 | 夜 | 昼 | 夜 |
| 1 | 磨机 | 1 | 55 | 42.3 | 37.2 | 47.4 | 42.3 | 47.9 | 41.8 | 35.2 | 30.2 |
| 2 | 斗式提升机 | 1 | 50 | 33.5 | 30.2 | 47.7 | 42.1 | 47.4 | 41.2 | 45.4 | 40.0 |
| 3 | 皮带输送机 | 2 | 50 | 28.5 | 22.6 | 43.4 | 38.9 | 36.4 | 33.1 | 39.9 | 34.5 |
| 4 | 除尘器 | 3 | 55 | 28.3 | 22.0 | 43.4 | 38.1 | 37.0 | 32.1 | 39.9 | 34.5 |
| 5 | 运输车辆 | 外来 | 50 | 27.5 | 22.0 | 44.2 | 39.4 | 39.4 | 34.5 | 39.4 | 34.5 |
| 贡献值 | | | | 51.9 | 46.9 | 55.8 | 48.6 | 55.1 | 48.4 | 51.9 | 46.9 |

根据上述预测值，建设项目营运期，全厂高噪声设备经厂房隔声和距离衰减后，对东、南、西、北厂界的噪声贡献值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类区昼夜间噪声值 $\leq 60\text{dB(A)}$ 、 55dB(A) 的标准要求。

4.4 固（液）体废物产生和治理措施

4.4.1 一般固体废物

本项目产生的一般固体废物主要为职工活垃圾、沸腾炉炉渣及除尘灰。职工产生的生活垃圾委托海安天楹农村环境服务有限公司环卫清运；沸腾炉炉渣回用原料；除尘灰进入产品一起出售。建设项目固废产生和处置情况见表 4.4-1。

一般固废处置及暂存落实情况：建设单位按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》GB18599-2001 及修改单要求建设了一般固废暂存场所（生活垃圾桶），设置了一般固废暂存场所标志。生活垃圾定期清理入厂区垃圾桶，并建立了一般固废暂存、回用和清运台账。一般固体废物贮存场所见图 4.4-1。



图 4.4-1 一般固废贮存场所

4.4.2 危险废物

①废润滑油

本项目在设备维修保养中，会使用润滑油，定期由设备厂家委托更改，产生 0.5t/a 废润滑油，委托南通市泓正再生资源有限公司处置。环评中漏评，本次纳入验收分析中。

危险废物暂存及处置落实情况:建设单位按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单及《江苏省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办〔2019〕327号)中要求设置危险固废暂存场地,设置警示标识标牌和信息公示牌。危废暂存场所地面做了防腐防渗处理,设置导流槽、收集井。场所做好防扬散、防晒、防雨等措施,内部配有应急措施及其他工具,做到双人双锁管理,并配备视频监控。企业设立了危废贮存和转移记录台账,危险废物相关信息在南通市海安生态环境局备案。危险废物暂存场所见图 4.4-2。



图 4.4-2 危险废物暂存场所

表 4.4-1 固(液)体废物处置一览表

| 序号 | 名称 | 污染源 | 废物类别 | 类别编号 | 环评预估量(t/a) | 实际产生量(t/a) | 暂存量(t) | 处理方式 |
|----|------|------|------|--------------------|------------|------------|--------|----------|
| 1 | 生活垃圾 | 职工生活 | 一般固废 | 99 | 9 | 7 | 0 | 环卫清运 |
| 2 | 除尘灰 | 废气处理 | | 86 | 173.45 | 170 | 0 | 产品出售 |
| 3 | 炉渣 | 生产 | | 86 | 635 | 600 | 0 | 回用生产 |
| 4 | 废润滑油 | 原料包装 | 危险废物 | HW08 900-217-08 | / | 0.5 | 0 | 委托资质单位处置 |

5 环评及批复落实情况

5.1 建设项目环境影响报告表主要结论

项目产生的各项污染物均可得到有效处置,可达标排放,对环境的影响较小,从环境保护的角度来讲,在大气环境防护距离和卫生防护距离内居民等敏感目标拆迁的情况下,该项目在拟建地建设是可行的。

5.2 建设项目环境影响报告表批复要求

建设单位认真落实环评报告中提出的各项污染防治措施及建议,严格执行环保“三同时”制度,切实做好了以下环境保护工作见表 5.2-1。

表 5.2-1 环评审批落实情况对照表

| 项目 | 环评审批意见要求 | 实际落实情况 |
|----|--|---|
| 废水 | 项目范围内须配套建设排污管网，严格实行雨污分流、清污分流;初期雨水经沉淀处理后与生活经化粪池处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996)中规定的三级标准限值和北陵河污水处理厂接管要求后,经污水管网排入北陵河污水处理厂进行深度处理;在管网接通前,初期雨水经沉淀处理后与生活污水经生化处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996)中规定的一级标准限值。 | 建设项目按照“清污分流、雨污分流”原则设计、建设给排水系统。初期雨水经厂内雨水管道进入沉淀池，回用绿化；项目所产生的生活污水经化粪池预处理后经在市政污水管网未铺设到位的情况下，暂委外清运处置；立磨设备冷却水循环使用；原料堆场喷淋水进入产品或者土壤自然损耗。根据验收检测结果，生活污水经化粪池预处理能够达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准。 |
| 废气 | 磨机、粉料筒仓产生废气经收集，并采取气箱脉冲袋式除尘、脉冲袋式除尘器处理等有效措施，使颗粒物排放浓度、排气筒高度、排放速率及无组织排放监控浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 中规定的标准限值。沸腾炉须采用优质煤为燃料,燃煤废气须才采用炉内石灰石脱硫除尘等有效措施，使得 SO ₂ 排放浓度、烟尘排放浓度、烟气黑度、烟囱高度达到《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1995)中规定的标准限值。 | 两个矿渣筒仓顶部安装脉冲反吹除尘器，各自设置出气口及采样口，整体高度 30m；燃煤废气经水幕除尘措施处理后 15m 排气筒排放；高温沸腾炉采用优质煤作为燃料，烘干废气经炉内石灰石脱硫与磨废气通过气箱脉冲除尘器处理后一起 15m 排气筒排放。原料仓库及装卸区已安装了喷淋设备，输送带进行了全密封，堆场清理干净，防尘网覆盖到位。根据验收检测结果，筒仓粉尘排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2，烘干、燃烧废气满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）表 1、表 3 中“有生产车间其他炉窑”。 |
| 噪声 | 该项目夜间不得生产,合理布局车间设备，高声源设备远离居民并采取封闭式厂房围扩结构设计,并采取隔声、吸声、减震等降噪措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标住》（GB12348-2008)中规定的标准限值。 | 减少单位生产时间调整至每天 20 小时（0:00-8:00 和 12:00-24:00）生产。建设单位合理布置设备的位置,对高噪声源设备采取减震、润滑措施，并将厂房进行隔声，同时在厂界西侧、北侧围墙上设置隔声屏障,生产过程中关闭门窗,厂区绿化等措施,可以起到隔声降噪作用。 |

| | | |
|--------|---|---|
| 固废 | 炉渣回用作为原料，除尘灰对外出售，生活垃圾由环卫部门及时清运处置。矿渣须入棚存放,粉煤灰须存放于煤灰筒仓，上料过程中须采用密封式原料输送带。 | <p>建设单位按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》GB18599-2001 及修改单要求建设了一般固废暂存场所（生活垃圾桶），设置了一般固废暂存场所标志，并建立了一般固废暂存、回用和清运台账，签订处置协议，做到妥善处置。</p> <p>建设单位按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单及《江苏省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327 号）要求将废润滑油纳入危废管理中，设置危险固废暂存场地，设置警示标识标牌和信息公示牌。危险废物与有资质单位签订了处置合同，做到妥善管理。</p> |
| 绿化 | 按照《江苏省城市居住区和单位绿化标准》(DB32/139-95)的要求,制定厂区绿化建设方案,绿化建设要求纳入环保“三同时”管理范围。 | 建设单位在筒仓南部，厂区西部设置绿化带，防止粉尘扩散。 |
| 卫生防护距离 | 该项目设置 100 米的大气环境防护距离，此范围内现有居民须在项目投产前拆迁完毕,此范围内海安镇人民政府不得规划建设新的环境敏感目标。 | 项目界外 100m 范围内目前无居民点等环境敏感目标。 |
| 总量控制 | 该项目各类污染物排放控制指标核定为:废水 ≤ 2132 吨/年，COD ≤ 0.106 吨/年，氨氮 ≤ 0.017 吨/年,粉尘 ≤ 9.75 吨/年,S0 ₂ ≤ 48.7 吨/年。 | 根据验收期间检测结果表明，结合本次生产时间调整后计算，项目废气废水总量依然满足环评批复要求。 |

6 环境管理与监测计划

6.1 环境管理计划

6.1.1 环境管理目的

《中华人民共和国环境保护法》明确指出，我国环境保护的任务是保证在社会主义现代化建设中，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏，为人民创造清洁适宜的生活和劳动环境，保护人民健康，促进经济发展。

为了缓解建设项目运营期对环境构成的不良影响，在采取环保治理工程措施解决建设项目环境影响的同时，必须制定全面的企业环境管理计划，以保证企业的环境保护制度化和系统化，保证企业环保工作持久开展，保证企业能够持续发展生产。

6.1.2 环境管理机构

项目建成后，建设单位应重视环境保护工作，并设置专门从事环境管理的机构，配备专职环保人员 1-2 名，负责环境监督管理工作，同时要加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平。

6.1.3 环境管理内容

1.建立环境报告制度

应按有关法规的要求，严格执行排污申报制度；此外，在项目工程排污发生重大变化、污染治理设施发生重大改变或拟实施新、改、扩建项目时必须及时向相关环保行政主管部门申报，在生产过程中一旦出现噪声超标或噪声扰民现象须立即无条件停产整改。

2.健全污染治理设施管理制度

建立健全污染治理设施的运行、检修、维护保养的作业规程和管理制度，将污染治理设施的管理与生产经营管理一同纳入公司日常管理工作的范畴，落实责任人，建立管理台帐。避免擅自拆除或闲置现有的污染处理设施现象的发生，严禁故意不正常使用污染处理设施。

3.建立环境目标管理责任制和奖惩条例

建立并实施各级人员的环境目标管理责任制，把环境目标责任完成情况与奖惩制度结合起来。设置环境保护奖惩条例，对爱护环保设施、节能降耗、减少污染物排放、改善环境绩效者给予适当的奖励；对环保观念淡薄，不按环保要求管

理和操作，造成环保设施非正常损坏、发生污染事故以及浪费资源者予以相应的处罚。在公司内部形成注重环境管理，持续改进环境绩效的氛围。

4.企业为固体废物污染防治的责任主体，应建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度。

5.执行排污许可证制度：

项目运行中，应及时向环境保护主管部门办理申领排污许可证相关手续，经环境保护部门批准，获得排污许可证后方可向环境排放污染物，按证排污。建设单位应当在本项目投入生产或使用并产生实际排污行为之前申请排污许可证。依法按照排污许可证申请与核发技术规范提交排污许可申请，申报排放污染物种类、排放浓度等，测算并申报污染物排放量。建设单位应当严格执行排污许可证的规定，禁止无证排污或不按证排污。项目取得排污许可证后，执行排污许可证执行报告制度，执行报告按报告周期分为年度执行报告、季度执行报告和月度执行报告，建设单位应至少提交年度执行报告与季度执行报告。年度执行报告每年上报一次，季度执行报告每季度上报一次。季报内容至少包括污染物实际排放情况及合规判定分析，污染防治设施运行情况中异常情况的说明及所采取的措施。

6、信息公开制度

企业需要根据《环境信息公开办法（试行）》、《企业事业单位环境信息公开办法》要求向社会公开相关信息，具体包括：基础信息，包括单位名称、组织机构代码、法定代表人、生产地址、联系方式，以及生产经营和管理服务的主要内容、产品及规模；排污信息，包括主要污染物及特征污染物的名称、排放方式、排放口数量和分布情况、排放浓度和总量、超标情况，以及执行的污染物排放标准、核定的排放总量；防治污染设施的建设和运行情况；建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况；突发环境事件应急预案；其他应当公开的环境信息。此外，企业应通过网站、广播、电视、报纸等便于公众知晓的媒介公开自行监测信息（包括基础信息、自行监测方案、自行监测结果、未开展自行监测的原因和污染源监测年度报告等）。

7、环境管理台账制度

厂内需完善记录制度和档案保存制度,有利于环境管理质量的追踪和持续改进;记录和台帐包括设施运行和维护记录、危险废物进出台帐、废水、废气污染物监测台帐、所有化学品使用台帐、突发性事件的处理、调查记录等,妥善保存所有记录、台帐及污染物排放监测资料、环境管理档案资料等。厂内环境保护相关的所有记录、台帐及污染物排放监测资料、环境管理档案资料等应妥善保存并定期上报,发现污染因子超标,要在监测数据出来后以书面形式上报公司管理层,快速果断采取应对措施。

6.2 环境监测计划

6.2.1 运营期环境监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》(HJ954-2018),建设单位定期委托有资质的检(监)测机构代其开展监测,根据监测结果编写自行监测年度报告并上报当地环境保护主管部门。监测计划如下:

1、废气监测内容及频次见表 6.2-1

表 6.2-1 废气监测内容及频次

| 编号 | 监测内容 | 监测项目 | 监测点位 | 监测频次 |
|----|---------|-----------------------|------------------|-------|
| 1 | 厂界无组织废气 | 总悬浮颗粒物 | 上风向 1 点,下风向 3 点 | 每半年一次 |
| 2 | 厂内无组织废气 | 总悬浮颗粒物 | 生产车间下风向 2m 处 1 点 | 每半年一次 |
| 3 | 有组织废气 | 低浓度颗粒物 | 1#、2#排气筒出口 | 每季度一次 |
| | | 低浓度颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度 | 3#、4#排气筒出口 | |

2、废水监测内容及频次见表 6.2-2。

表 6.2-2 废水监测内容及频次

| 编号 | 监测内容 | 监测项目 | 监测点位 | 监测频次 |
|----|------|------------------------------------|--------|-------|
| 1 | 废水 | pH、化学需氧量、悬浮物、NH ₃ -N、TP | 生活废水排口 | 每年一次 |
| 2 | 雨水 | 悬浮物 | 沉淀池 | 每季度一次 |

3、噪声监测内容及频次

厂界四周布设 6 个监测点位，东侧、南侧、西侧、北侧、新增南部堆场南侧、厂界西侧最近居民点，频次为每季度一次，昼夜监测。

7 总量控制

根据此次生产时间情况说明，结合验收数据，由于生产时间调整至每天 20 小时（0:00-8:00 和 12:00-24:00）生产，污染源排放量产生变化。现将生产时间调整后建设项目废气污染物排放总量核算汇总如下表：

表 7.1-1 废气污染物排放总量核算表

| 污染物名称 | 排气筒编号 | 排放速率（kg/h） | 年运行时间（h） | 实际排放量（t/a） | 环评批复总量（t/a） | 判定 | |
|-------|--|------------|----------|------------|-------------|----|--|
| 颗粒物 | 1# | 0.0085 | 3600 | 0.0306 | 9.75 | 合格 | |
| 颗粒物 | 2# | 0.100 | 3600 | 0.36 | | | |
| 颗粒物 | 3# | 0.12 | 6000 | 0.72 | | | |
| 颗粒物 | 4# | 1.49 | 3600 | 5.364 | | | |
| 二氧化硫 | 3# | ND | 6000 | 0 | 48.7 | | |
| 二氧化硫 | 4# | 4.35 | 3600 | 15.66 | | | |
| 氮氧化物 | 3# | 1.46 | 6000 | 8.76 | / | | |
| 氮氧化物 | 4# | 17.2 | 3600 | 61.92 | | | |
| 备注 | 小于检出限，排放速率无法核算 | | | | | | |
| 核算公式 | 废气污染物实际排放量（t/a）=污染物排放速率（kg/h）*年运行时间（h）/10 ³ | | | | | | |

表 7.1-2 废水污染物排放总量核算表（单位：t/a）

| 污染物名称 | 废水量 (t/a) | 排放浓度 (mg/L) | 实际排放总量 (t/a) | 环评总量控制 (t/a) | 判定 |
|-------|--|-------------|--------------|--------------|----|
| COD | 810 | 36 | 0.02916 | 0.106 | 合格 |
| 氨氮 | | 12.7 | 0.0102 | 0.017 | 合格 |
| 核算公式 | 废水污染物实际排放量 (t/a) = 污染物浓度(mg/L)*排水量 (m ³ /a) / 10 ⁶ | | | | |

8 结论

建设项目验收后变动内容为增加夜间生产，总生产时间和生产规模与现有环评一致。项目采取了优化厂区平面布局、强化噪声污染防治措施，确保厂界昼、夜间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，且该项目 100 米大气环境防护距离内的居民均已经拆迁到位，南通海岩新材料科技有限公司承诺时间调整后，项目的性质、地点、规模、采用的生产工艺及防治污染的措施均不发生重大变动，并确保各类污染物稳定达标排放，若在生产过程中一旦出现噪声超标或噪声扰民现象须立即无条件停产整顿。